



X PLEX

THE DOUBLE MAKER

UUSI HIGH-IMPACT -KAKSOISPOLYMEERI CANDULORILTA
BY CANDULOR



HOT + COLD

KAKSOISPOLYMEERI



XPLEX – kaksoiskäyttöinen HIGH-IMPACT-polymeeri. Kehitetty laboratorioden erilaisten prosessien ja tarpeiden täyttämiseen. Uusi polymeeri soveltuu kuuma- ja kylmäpolymeerisointiin. Pakkaus, prässäys ja kaato: KUUMA- tai KYLMÄkäsittely määräytyy kulloistenkin KUUMA- tai KYLMÄmonomeerikomponenttien mukaan.

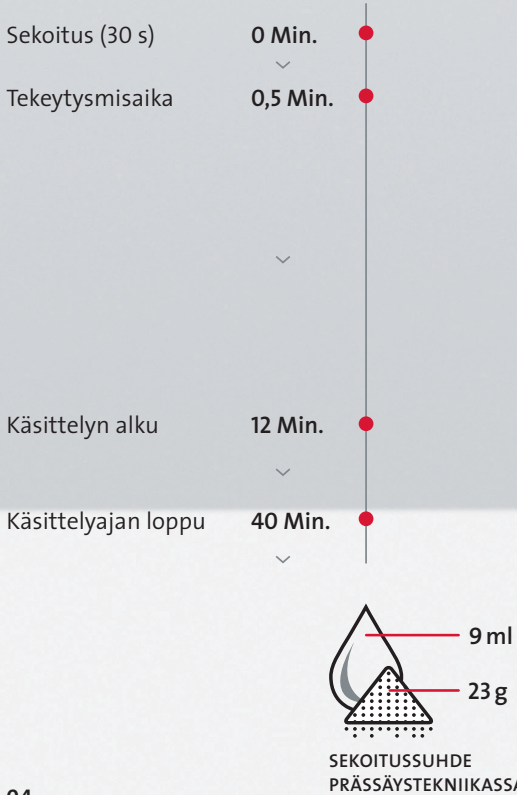
XPLEX – THE DOUBLE MAKER

KOSKA HYVÄ KÄSITELTÄVYYS ON YKSINKERTAISESTI TÄRKEÄÄ

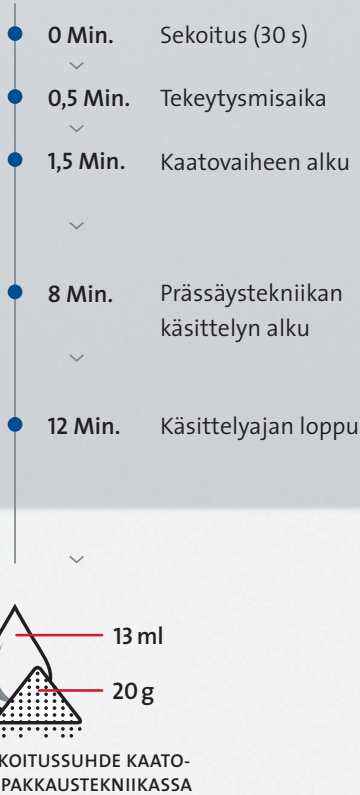
HOT >>

XPLEX HOT -KORJAUKSET
VOIDAAN TEHDÄ XPLEX
COLDILLA.

COLD



- KUUMA- JA KYLMÄKÄSITTELY
- Kokoproteesi
 - Osaproteesi
 - Yhdistelmäproteesi
 - Implanttiproteesi



»»» » X PLEX

**XPLEX-TUOTTEIDEN TUOMAT
HYÖDYT KÄSITTELYSSÄ**

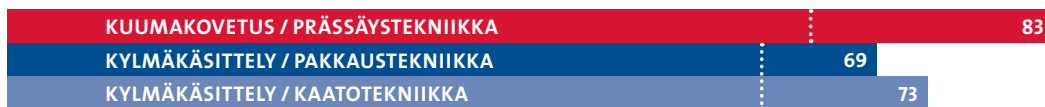
- Yksinkertainen annostelu
- Yksinkertainen sekoitustekniikka
- Helppo porata
- Ilmakuplattomat kappaleet

»» XPLEX VAKUUTTA
MYÖS ERITYISEN HYVILLÄ
VIRTAUS- JA MUOVAUS-
OMINAISUUKSILLAAN.

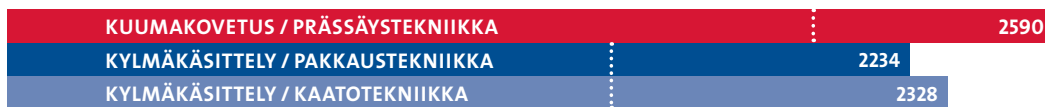


LUOTETTAVAT MATERIAALIOMINAI- SUUDET KAIKISSA TEKNIIKOISSA: PRÄSSÄYS, PAKKAUS JA KAATO

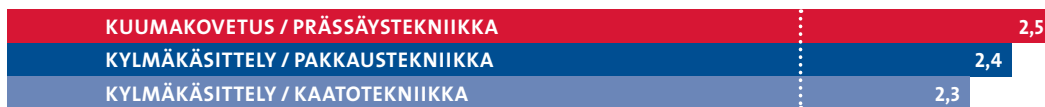
XPLEX N TAIVUTUSLUJUUS [MPa]



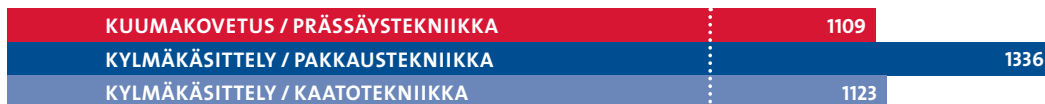
XPLEX TAIVUSTUSMODUULI [MPa]



XPLEX N MURTOSITKEYS (K_{MAX}) [MPa m^{1/2}]



XPLEX N MURTUVUUS (FRACTURE WORK) [J/cm²]



..... STANDARDIARVOT EN ISO 20795-1:N MUKAISESTI

Oli kyseessä sitten KUUMA- tai KYLMÄ-käsittely, neljä ratkaisevaa mittausarvoa osoittavat, että hyvät materiaaliominaisuudet saavutetaan kaikissa valmistusmenetelmissä.

TAIVUTUSLUJUUS

Taivutuslujuus tarkoittaa veto- ja puristusjännitystä rakenneosan rajakuiduissa, jotka aktivoituvat kuormituksen alla ja saavat aikaan rakenneosan plastisen muovautumisen tai murtumisen.

TAIVUSTUSMODUULI

Taivutusmoduuli (myös E-moduuli) tarkoittaa muovin lineaarista elastista käyttäytymistä paineen suurentuessa.

MURTOSITKEYS (K_{MAX})

Murtositkeyskerroin on massa, joka kuvaa raaka-aineen kykyä vastustaa iskumaista (dynaamista) kuormitusta.

MURTUVUUS (FRACTURE WORK)

Murtuvuus kuvastaa energiaa, joka tarvitaan koekappaleen murtamiseen repäisyvoiman (K_{MAX}) ilmaantuessa ja vaikuttaessa siihen.

» » SUORITUSKYKY

TIEDOT



HIGH-IMPACT-MATERIAALIOMINAISUUKSIEN KÄYTTÄMINEN

LABORATORIOT Murtolujuus on tavanomaisiin PMMA-materiaaleihin verrattuna selvästi korkeampi. Korjaus- ja korvaustoimenpiteet voidaan suorittaa samalla materiaalilaadulla.

HAMMASLÄÄKÄRIT Materiaalin paremmat fysikaaliset ominaisuudet tarjoavat erinomaisen murtumalujuuden, jotta voidaan valmistaa kestäviä proteeseja ja varmistaa potilaiden tyytyväisyys.

POTILAAT Lisävarmuutta arkipäiviin myös, jos proteesi putoaa. Lisäksi materiaali vähentää plakin kiinnittymistä, ei juurikaan värjäydy ja on helppo puhdistaa.



VOIMAKAS VAIKUTUS



XPLEX-PROTEESIT –
LUONNETTA JA ISKULUJUUTTA



- Hyvä kiinnittyminen proteesihampaisiin
- Hyvä kiillotettavuus
- Esteettinen yleisilme
- Vähäinen plakin kiinnittyminen
- Pieni värjäytysmitaipumus

MERKITTÄVÄ VAIKUTUS POTI- LAILLE JA VAHVA ESTETIIKKA



HOT / PRÄSSÄYS



COLD / PAKKAUS



COLD / KAATO





1/



2/



3/



4/

5/



1/ Trial Kit

2/ 100 g Polymer 34, 53, 55, 57

3/ 500 ml / 150 ml HOT Monomer

4/ 500 ml / 150 ml COLD Monomer

5/ 500 g Polymer 1, 3, 5, 34

CANDULOR AESTHETIC INTENSIVE
COLORS -VÄREJÄ VOI KÄYTTÄÄ XPLEX-
TUOTTEIDEN KANSSA.

Intensiivivärit yksilöllisiin proteeseihin.

XPLEX- SARJAN

YHTEENVETO





CANDULOR AG

Boulevard Lilienthal 8 / CH-8152 Glattpark (Opfikon) / T +41 (0) 44 805 90 00 / F +41 (0) 44 805 90 90 / candulor.com / candulor@candulor.ch