

Sicherheitshinweise und Allgemeine Hinweise für BEGO-Einbettmassen

de

Sicherheitshinweise

- Einbettmassen enthalten Quarz. **Staub nicht einatmen!**
Gefahr von Lungenschäden (Silikose, Lungenkrebs).
Empfehlungen: Atemschutzmaske vom Typ FFP 2 – EN 149:2001 verwenden.
Beutel mit der Schere aufschneiden und Staubbildung beim Einfüllen in den Anmischbecher vermeiden. **Nach Augenkontakt:** Kontaktlinsen entfernen, Augenlider geöffnet halten und mindestens 15 Minuten lang reichlich mit sauberem, fließendem Wasser spülen. Augenarzt aufsuchen.
 - Staub am Arbeitsplatz nur **feucht** entfernen.
 - Um Staub beim Ausbetten zu vermeiden, die nach dem Guss völlig ausgekühlte Muffel in Wasser legen, bis sie durchfeuchtet ist.
 - Beim Abstrahlen Absaugung mit Feinstaubfilter verwenden.
- Eingetrocknete Anmischflüssigkeit nur **feucht** entfernen (Feinstaub).
Flasche nach Gebrauch fest verschließen.
- Während des Aushärtens der Einbettmasse entsteht Wärme. Um Schäden zu vermeiden, nutzen sie bitte Handschuhe oder geeignete Muffelzangen.
- Beim Vorwärmen von Gussmuffeln entstehende Verbrennungsgase gefährden die Gesundheit. Gase müssen über geeigneten Rauchabzug abgeleitet werden.
- Nur bei Shock-Heat-Einbettmassen: **Verletzungsgefahr beim schnellen Aufheizen!**
Alle Muffeln innerhalb von 10 Sekunden in den Ofen legen – danach die Ofentür 15 Minuten lang geschlossen halten!
- Heiße Muffeln nie mit der Hand berühren. Verwenden Sie geeignete Muffelzangen, um Brandverletzungen zu vermeiden.
- Muffeln nach dem Guss an einem geschützten Ort auf Handwärme abkühlen lassen!



Gefahr

Enthält: Quarz (SiO₂), Cristobalit
H372i Schädigt die Organe bei längerer oder wiederholter Exposition beim Einatmen.
P260 Staub nicht einatmen.
P314 Bei Unwohlsein ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.
P501 Inhalt/Behälter gemäß lokalen und nationalen Vorschriften der Entsorgung zuführen.

Allgemeine Hinweise

- Die ideale Verarbeitungstemperatur für BEGO-Einbettmassen beträgt **20 °C** (Ausnahme Bellasun: 30 °C). Um sie bei höherer Umgebungstemperatur konstant zu halten, eventuell einen Temperierschrank verwenden.
Bei hoher Umgebungstemperatur auch Anmischbecher und Anmischflüssigkeit in den Temperierschrank stellen.
- Mindesthaltbarkeitsdaten von Einbettmasse und Anmischflüssigkeit beachten!
Nach Ablauf des Datums nicht ungeprüft verwenden. Phosphatgebundene Einbettmassen nicht mit Gips oder gipshaltigen Einbettmassen in Berührung bringen.
- Auskristallisierte Anmischflüssigkeit nicht mehr verwenden. – Je höher die Konzentration der Anmischflüssigkeit, desto höher die Expansion! –
Ein praktischer Tipp: Vorratsflaschen anlegen!
BegoSol®-Flasche (1000 ml) bis zur gewünschten %-Marke mit BegoSol® füllen und mit destilliertem Wasser bis 100 % auffüllen. Diese Vorratsflasche mit %-Angabe beschriften. Gilt entsprechend für BegoSol HE/K.
Vorteil: Die Anmischflüssigkeit liegt in der gewünschten Konzentration vor und kann in einem Arbeitsgang abgemessen werden.
- Angaben zur Konzentration der Anmischflüssigkeit beruhen auf eigenen Erfahrungen und Versuchen und gelten als Richtwerte.
- Verpackungen müssen restentleert werden und sind in Übereinstimmung mit den gesetzlichen Vorschriften einer ordnungsgemäßen Entsorgung zuzuführen. Leeren Beutel vor dem Zusammendrücken mit Wasser ausspülen.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, ganz gleich ob sie mündlich, schriftlich oder im Wege praktischer Anleitungen erteilt werden, beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und Versuchen und können daher nur als Richtwerte gesehen werden.

Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vor. Arbeitsergebnisse können durch Parameter wie Temperatur, Mischintensität, Einbettssystem und andere mehr beeinflusst werden.

Safety instructions and general instructions for BEGO investment materials

en

Safety instructions

- Investment materials contain quartz. **Do not inhale dust!** Risk of damage to lungs (silicosis, lung cancer).
Recommendation: Use gas mask type FFP 2 – EN 149:2001. Open bag along the perforation or cut open with scissors and avoid generation of dust when filling into mixing bowl. Rinse out empty bag with water before crumpling up. **Following eye contact:** Remove contact lenses, hold eyelids open and rinse thoroughly with clean, running water for at least 15 minutes. Consult an eye specialist.
 - Remove dust at workplace only when **moist**.
 - To avoid dust during deflasking, place the mould in water after it has completely cooled down after casting until it is thoroughly moistened.
 - Use suction extraction system with fine dust filter when blasting.
- Remove dried-up mixing liquid only when **moist** (fine dust). Seal bottle securely after use.
- The setting reaction of the investment-material generates heat. To avoid injuries, please use gloves or suitable muffle tongs.
- Combustion gases resulting from the preheating of casting moulds must be discharged via a suitable smoke outlet.
- Only with shock heat investment materials: **Risk of injury during shock heating!** Place all moulds in the furnace within 10 seconds – then keep the furnace door closed for 15 minutes!
- Never touch hot moulds with your hands. Use suitable mould tongs to avoid burns.
- After casting, allow the moulds to cool down until warm to the touch in a protected location!



Danger

Contains: Quartz (SiO₂), Cristobalite
H372i Causes damage to organs through prolonged or repeated exposure if inhaled.
P260 Do not breathe dust.
P314 Get medical advice/attention if you feel unwell.
P501 Dispose of contents/container to a facility in accordance with local and national regulations.

General instructions

- The ideal processing temperature for BEGO investment materials is **20 °C** (except Bellasun: 30 °C). To keep it constant at a higher ambient temperature, use a temperature control cabinet if necessary. At a high ambient temperature also place the mixing bowl and mixing bowl in the temperature control cabinet.
- Observe shelf life dates of investment material and mixing liquid! Do not use without checking after the specified date. Do not bring phosphate-bonded investment materials into contact with plaster or investment material containing plaster.
- Do not use crystallized mixing liquid any longer. The higher the concentration of mixing liquid, the greater the expansion. **A practical tip: Keep spare bottles!** Fill BegoSol® bottle up to desired % mark with BegoSol® and top up to 100 % with distilled water. Label this spare bottle with % data.
Applies accordingly to BegoSol HE/K.
Advantage: The mixing liquid is available with the desired concentration and can be measured in one operation.
- Data on the concentration of the mixing liquid are based on our own experience and tests and are regarded as reference values.
- Packaging must be completely emptied and disposed of properly in accordance with the statutory regulations. Rinse out the empty bag with water before compressing.

Application-related recommendations made by us, whether given verbally, in writing or by way of practical instructions, are based on our own experience and tests and may therefore be regarded only as general guidelines.

Our products are subject to continuous development. We therefore reserve the right to change the design and composition of our products. Work results may be influenced by such parameters as temperature, mixing intensity, investment system, etc.

